

Werkstoffdatenblatt

Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau

 Materials Services
 Materials Germany
 Technischer Verkauf

Seite 1/3

Werkstoffbezeichnung:

Kurzname

Werkstoff-Nr.

E355
1.0580

Geltungsbereich

Dieses Datenblatt gilt für nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau aus unlegierten Grund- und Qualitätsstählen.

Anwendung

Diese Stähle sind die Standardstähle für die Anwendung im Maschinenbau und für allgemeine technische Zwecke

Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse in %)

Erzeugnisform	C	Si	Mn	P	S
R	≤ 0,22	≤ 0,55	≤ 1,60	≤ 0,030	≤ 0,035

R = Rundrohr

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Erzeugnisform	Lieferzustand ¹⁾	Mindestwerte für den Zugversuch					
		Streckgrenze R _{eH} N/mm ² für Nenndicken in mm		Zugfestigkeit R _m N/mm ² für Nenndicken in mm		Bruchdehnung A in % für Nenndicken in mm	
R	+ AR oder +N	≤ 16	355	≤ 16	490	l ²⁾	t ³⁾
		> 16 ≤ 40	345	> 16 ≤ 40			
		> 40 ≤ 65	335	> 40 ≤ 65		20	18
		> 65 ≤ 80	315	> 65 ≤ 100	470		
		> 80 ≤ 100	295				

¹⁾ Sofern bei der Bestellung nichts vereinbart wird, bleibt der Lieferzustand dem Hersteller überlassen.

²⁾ l = Längsrichtung

³⁾ t = Querrichtung

Herausgeber

thyssenkrupp Schulte GmbH
Technischer Verkauf
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen

Literaturhinweis

DIN EN 10297-1 : 2003-06 Beuth Verlag GmbH, Postfach, D-10772 Berlin
STAHL-EISEN-Werkstoffblatt 088 Verlag Stahleisen GmbH, Postfach 10 51 64, D-40042 Düsseldorf
Böhler Schweißtechnik Deutschland GmbH, Hamm

Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung.
Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen.
Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.